



**Fitting Instructions for CP0260WH Aero Crash Protectors
DUCATI DESMOSEDICI RR 2008-**



PICTURE ONE



PICTURE TWO



PICTURE THREE

PLEASE NOTE THAT THE WAY THE KIT IS PACKED DOES NOT NECESSARILY REPRESENT THE WAY OF MOUNTING TO THE BIKE

Please note that in cases where kits are packed with rubber washers holding the components onto the bolt – *the rubber washers should be thrown away!*

TOOLS REQUIRED

To complete the fitment of this equipment you will require the following tools.

TX60 socket (male).

10mm open ended spanner.



19mm socket.

Ratchet fit the above.

Torque wrench to be used at 60NM (to fit the above).

LEFT HAND SIDE (AS YOU SIT ON THE BIKE)

- Undo engine bolt located mid engine (in position shown in picture one).
- Offer up and engage the larger thread of either spindle bar into engine mount just removed.
- Fit either aluminium spacer over the spindle bar with smaller diameter fitting into frame recess.
- Using the 10mm spanner engage the spindle bar until the larger diameter of spindle bar goes into spacer (this will require the spacer to be put on and off until you get the chamfer on spindle bar to engage in spacer).
- Place bobbin onto exposed end of spindle bar so flat face is against larger spacer face.
- Fit the serrated lock washer onto exposed end of spindle bar.
- Fit the plain washer onto exposed end of spindle bar.
- Fit the Nyloc lock nut onto exposed end of spindle bar.
- Tighten the nut until you feel some compression from inside the protector. **PLEASE NOTE BOBBIN MUST BE POSITIONED AS PICTURE THREE ABOVE WITH BIGGER END TOWARD FRONT OF BIKE.** Turn a little more so that you feel the compression increase slightly. Then apply a quarter turn. Do not overtighten as damage can occur to the bike. Do not exceed 60nm of torque.
- Fit bobbin cap.

RIGHT HAND SIDE (AS YOU SIT ON THE BIKE)

- Undo engine bolt located mid engine (in position shown in picture two).
- Offer up and engage the larger thread of the remaining spindle bar into engine mount just removed.
- Fit the remaining aluminium spacer over the spindle bar with smaller diameter fitting into frame recess.
- Using the 10mm spanner engage the spindle bar until the larger diameter of spindle bar goes into spacer (this will require the spacer to be put on and off until you get the chamfer on spindle bar to engage in spacer).
- Place bobbin onto exposed end of spindle bar so flat face is against larger spacer face.
- Fit the serrated lock washer onto exposed end of spindle bar.
- Fit the plain washer onto exposed end of spindle bar.
- Fit the Nyloc lock nut onto exposed end of spindle bar.
- Tighten the nut until you feel some compression from inside the protector. **PLEASE NOTE BOBBIN MUST BE POSITIONED AS PICTURE THREE ABOVE WITH BIGGER END TOWARD FRONT OF BIKE.** Turn a little more so that you feel the compression increase slightly. Then apply a quarter turn. Do not overtighten as damage can occur to the bike. Do not exceed 60nm of torque.
- Fit bobbin cap.

Due to the risk of cross-threading of bolts etc; we always recommend that our products be fitted by one of our official dealers or a qualified mechanic.

CONSUMER NOTICE

The catalogue description and any exhibition of samples are only broad indications of the Products and R&G may make design changes which do not diminish their performance or visual appeal and supplying them in such state shall conform to the order. The Buyer acknowledges no representation or warranty (other than as to title) has been given or will apply to the Products other than those in R&G's order or confirmation and the Buyer confirms it has chosen the Products as being of merchantable quality and suitable for its particular purposes. Where R&G fits the Products or undertakes other services it shall exercise reasonable skill and care and rectify any fault free of charge unless the workmanship has been disturbed. The Buyer is responsible for ensuring that the warranty on the motorcycle is not affected by the fitting of the Products. On return of any defective Products R&G shall at its option either supply a replacement or refund the purchase money but shall not be liable if the Products have been modified or used or maintained otherwise than in accordance with R&G's or manufacturer's instructions and good engineering practice or if the defect arises from accident or neglect.

Other than identified above and subject to R&G not limiting its liability for causing death and personal injury, it shall not be liable for indirect or consequential loss and otherwise its liability shall be limited to the amounts paid by the Buyer for the Products or the fitting or service concerned. These terms do not affect the Buyer's statutory rights.

R&G Racing

Unit 1, Shelley's Lane, East Worldham, Alton, Hampshire, GU34 3AQ

Tel: +44 (0)1420 89007 Fax: +44 (0)1420 87301 www.rg-racing.com Email: info@rg-racing.com



R&G RACING RETURNS POLICY (NON-FAULTY GOODS)

Returns must be pre-authorized (if not pre-authorized the return will be rejected). Goods may only be returned direct to us if they were purchased direct from us (customer must prove if necessary). Otherwise to be returned to original vendor. Goods must be in re-sellable condition, in the opinion of R&G Racing. All returns are subject to a 25% restocking and handling fee (25% of the gross value exc. P&P – at the prevailing price at time of purchase). The customer must pay any and all carriage charges. No returns of discontinued products, unless within 14 days of purchase. This policy does not affect your statutory rights and does not refer to faulty goods.



INSTRUCTIONS DE MONTAGE CP0260WH PROTECTIONS CRASH
DUCATI DESMOSEDICI RR 2008-



PHOTO 1



PHOTO 2



LA FAÇON DONT LE KIT EST EMBALLE NE CORRESPOND PAS FORCEMENT A LA FAÇON DE MONTER LES PIECES SUR LA MOTO.

Notez que si les kits sont emballés avec des rondelles en caoutchouc servant à tenir les composants, *ces rondelles doivent être jetées.*

Outils requis:

Clé Torx TX60 (male).
Clé à fourche 10mm.
Clé de 19mm.
Cliquet.

R&G Racing
Unit 1, Shelley's Lane, East Worldham, Alton, Hampshire, GU34 3AQ
Tel: +44 (0)1420 89007 Fax: +44 (0)1420 87301 www.rg-racing.com Email: info@rg-racing.com



Clé dynamométrique (jusqu'à 60Nm).

Coté gauche (assis sur la moto)

- Enlever le boulon moteur placé à mi moteur (position indiquée sur la photo 1).
- Engager le filetage le plus large de l'un des axe dans le support moteur tout juste enlevé.
- Passer une des entretoises en aluminium autour de l'axe avec le diamètre le plus petit dans le creux du cadre.
- Avec une clé de 10mm, engagez l'axe jusqu'à ce que le diamètre le plus large de l'axe aille dans l'entretoiser (ce qui nécessitera de mettre l'entretoise et de l'enlever jusqu'à ce que vous obteniez le chanfrein sur l'axe à engager dans l'entretoise).
- Placer la bobine sur l'extrémité de l'axe de façon à ce que la face plate soit contre la face d'entretoise la plus large.
- Glisser la rondelle dentelée de blocage sur l'extrémité de l'axe.
- Glisser une rondelle plate sur l'extrémité de l'axe.
- Insérer l'écrou Nyloc de blocage sur l'extrémité de l'axe.
- Serrer le boulon jusqu'à ce que vous sentiez une légère compression de l'intérieur de la protection. **LA PROTECTION DOIT ETRE POSITIONNEE COMME SUR LA PHOTO 3 AVEC LE COTE ARRONDI LE PLUS GROS EN DIRECTION DE L'AVANT DE LA MOTO.** Tourner un peu plus afin d'accentuer légèrement la compression. Appliquer un quart de tour. Ne pas trop serrer, au risque d'abîmer la moto. Pas plus de 60 Nm de couple
- Mettre le capuchon de protection

Coté droit (assis sur la moto)

- Enlever le boulon moteur placé à mi moteur (position indiquée sur la photo 2).
- Engager le filetage le plus large de l'axe restant dans le support moteur tout juste enlevé.
- Passer l'entretoise en aluminium restante autour de l'axe avec le diamètre le plus petit dans le creux du cadre.
- Avec une clé de 10mm, engagez l'axe jusqu'à ce que le diamètre le plus large de l'axe aille dans l'entretoiser (ce qui nécessitera de mettre l'entretoise et de l'enlever jusqu'à ce que vous obteniez le chanfrein sur l'axe à engager dans l'entretoise).
- Placer la bobine sur l'extrémité de l'axe de façon à ce que la face plate soit contre la face d'entretoise la plus large.
- Glisser la rondelle dentelée de blocage sur l'extrémité de l'axe.
- Glisser une rondelle plate sur l'extrémité de l'axe.
- Insérer l'écrou Nyloc de blocage sur l'extrémité de l'axe.
- Serrer le boulon jusqu'à ce que vous sentiez une légère compression de l'intérieur de la protection. **LA PROTECTION DOIT ETRE POSITIONNEE COMME SUR LA PHOTO 3 AVEC LE COTE ARRONDI LE PLUS GROS EN DIRECTION DE L'AVANT DE LA MOTO.** Tourner un peu plus afin d'accentuer légèrement la compression. Appliquer un quart de tour. Ne pas trop serrer, au risque d'abîmer la moto. Pas plus de 60 Nm de couple
- Mettre le capuchon de protection

Du fait des risques potentiels de détérioration du filetage des boulons, etc, nous vous recommandons de faire faire l'installation par un de nos revendeurs qualifiés ou un mécanicien qualifié.



**Montageanleitung für CP0260WH Aero Sturz pads
DUCATI DESMOSEDICI RR 2008-**



ABBILDUNG EINS



ABBILDUNG ZWEI

**MOTORRAD
HINTEN**



**MOTORRAD
VORNE**

ABBILDUNG DREI

HINWEIS: DIE VERPACKUNG DER TEILE STELLT NICHT DIE REIHENFOLGE DER MONTAGE DAR.

Hinweis für Kits mit Plastikunterlegscheiben an den Schrauben – Diese Plastikunterlegscheiben werden nicht für den Einbau benötigt!



SIE BENÖTIGEN FOLGENDES WERKZEUG:

TX60 Flanschstecker
10mm Gabelschlüssel
19mm Steckschlüssel
Drehmomentschlüssel (max. 60Nm)

LINKE SEITE (IN FAHRTRICHTUNG)

- Lösen Sie die Motorschraube, mittig am Motor (siehe Abbildung EINS).
- Das größere Gewinde einer der beiden Gewindestangen in die Motorbefestigung, die gerade entfernt wurde, eindrehen.
- Einen der Aluminium-Abstandhalter an der Gewindestange anbringen – der kleinere Durchmesser passt in die Rahmenvertiefung.
- Mittels eines 10mm Gabelschlüssels, die Gewindestange eindrehen bis der große Durchmesser der Gewindestange in den Abstandhalter reingeht (hierbei muss der Abstandhalter mehrmals an und abgebaut werden bis die Abkantung der Gewindestange in den Abstandhalter einrastet).
- Montieren Sie das Sturzpad am hervorstehenden Ende der Gewindestange, sodass die glatte Oberfläche an der großen Oberfläche des Abstandhalters anliegt.
- Eine Zahnscheibe über das hervorstehende Ende der Gewindestange schieben.
- Eine Unterlegscheibe über das hervorstehende Ende der Gewindestange schieben.
- Die selbstsichernde Mutter am hervorstehenden Ende der Gewindestange anbringen.
- Ziehen Sie die Mutter fest, bis Sie etwas Druck vom Inneren des Sturzpads spüren. **BITTE DARAUF ACHTEN, DASS DAS STURZPAD WIE IN ABBILDUNG DREI POSITIONIERT IST – DAS GRÖßERE ENDE DES STURZPADS ZUM VORDERTEIL DES MOTORRADS GERICHTET.** Noch etwas drehen bis Sie merken, dass der Druck sich leicht erhöht, dann noch eine Vierteldrehung anwenden. Nicht überdrehen – dies kann zu einer Beschädigung des Motorrades führen. 60Nm Anzugsmoment nicht überschreiten!
- Montieren Sie die Schutzkappe.

RECHTE SEITE (IN FAHRTRICHTUNG)

- Lösen Sie die Motorschraube, mittig am Motor (siehe Abbildung ZWEI).
- Das größere Gewinde der übrigen Gewindestange in die Motorbefestigung, die gerade entfernt wurde, eindrehen.
- Den übrigen Aluminium-Abstandhalter an der Gewindestange anbringen – der kleinere Durchmesser passt in die Rahmenvertiefung.
- Mittels eines 10mm Gabelschlüssels, die Gewindestange eindrehen bis der große Durchmesser der Gewindestange in den Abstandhalter reingeht (hierbei muss der Abstandhalter mehrmals an und abgebaut werden bis die Abkantung der Gewindestange in den Abstandhalter einrastet).
- Montieren Sie das Sturzpad am hervorstehenden Ende der Gewindestange, sodass die glatte Oberfläche an der großen Oberfläche des Abstandhalters anliegt.
- Eine Zahnscheibe über das hervorstehende Ende der Gewindestange schieben.
- Eine Unterlegscheibe über das hervorstehende Ende der Gewindestange schieben.
- Die selbstsichernde Mutter am hervorstehenden Ende der Gewindestange anbringen.
- Ziehen Sie die Mutter fest, bis Sie etwas Druck vom Inneren des Sturzpads spüren. **BITTE DARAUF ACHTEN, DASS DAS STURZPAD WIE IN ABBILDUNG DREI POSITIONIERT IST – DAS GRÖßERE ENDE DES STURZPADS ZUM VORDERTEIL DES MOTORRADS GERICHTET.** Noch etwas drehen bis Sie merken, dass der Druck sich leicht erhöht, dann noch eine Vierteldrehung anwenden. Nicht überdrehen – dies kann zu einer Beschädigung des Motorrades führen. 60Nm Anzugsmoment nicht überschreiten!
- Montieren Sie die Schutzkappe.

Um ein eventuelles Überdrehen oder Verkanten der Schrauben zu vermeiden, empfehlen wir immer, unsere Kits von einem unserer offiziellen Händler oder einem qualifizierten Zweiradmechaniker montieren zu lassen.